

## PressurePro Phosphatiermittel RM 48

Entfetten und Phosphatieren in einem Arbeitsgang. Erzeugt einen temporären Korrosionsschutz und bietet eine gute Lackhaftgrundlage. Verarbeitet erzeugt es blaugelbe Eisenphosphatschichten.

**pH-Wert 2**  
Im Konzentrat



### Eigenschaften

- Effektives Entfettungs- und Phosphatiermittel
- Erzeugt blaugelbe Eisenphosphatschichten
- Schützt zuverlässig für mehrere Tage vor Korrosion
- Bietet eine gute Lack-Haftgrundlage
- Einfache Lagerung und Handhabung
- pH-Wert im Konzentrat ca. 2
- Klare, farblose Flüssigkeit
- Tenside nach OECD biologisch abbaubar
- Schnell öl- / wassertrennend im Ölabscheider (abscheidefreundlich = asf)
- NTA-frei
- VOC-frei

### Verarbeitungsmöglichkeiten

- Hochdruckreiniger
- Teilereiniger

### Anwendungsgebiete

<b>Metallhandwerk</b>	Entfettung, Phosphatierung
<b>Industrie</b>	Oberflächenentfettung, Entfettung, Phosphatierung
<b>KFZ-Betrieb</b>	Entfettung, Phosphatierung

### Technische Daten

Gebindegrößen	Verpackungseinheit	Teilenummer
20 l	1 Stück	6.295-219.0
200 l	1 Stück	6.295-410.0
1000 l	1 Stück	6.296-099.0

## Anwendung

### Hochdruckreiniger

- Dosierung und Temperatur am Gerät einstellen
- 80-150 °C Verarbeitungstemperatur.
- pH-Wert messen. Soll: 4,5 - 5. Ggf. Dosierung ändern.
- Objekt gleichmäßig und zügig von unten nach oben in überlappenden Bahnen abreinigen.
- Vorgang wiederholen bis eine gelb/blau Eisenphosphatschicht entsteht.
- Mit Hochdruckreiniger und klarem, heißen Wasser abspülen.

### Teilereiniger

- Ansatz anmischen.
- pH-Wert messen. Soll: 4,5 - 5. Ggf. Dosierung ändern.
- Produkt in entsprechender Dosierung in den Teilereiniger einfüllen.
- Verarbeitungstemperatur, 80 °C einstellen.
- Eisenphosphatschicht durch Einwirkzeit regulieren.
- Mit Hochdruckreiniger und klarem, heißen Wasser abspülen.

## Verarbeitungshinweise

- Für schnelle Trocknung nach der Behandlung und für trockene Lagerung sorgen.
- Lokale Abwassereinleiterbestimmungen beachten.
- Frostfrei lagern.

## Warnhinweise und Sicherheitsratschläge nach EG Richtlinien

- Signalwort Achtung
- H290 Kann gegenüber Metallen korrosiv sein.
- H319 Verursacht schwere Augenreizung.
- P234 Nur in Originalverpackung aufbewahren.
- P280i Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
- P305 + P351 + P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
- P337 + P313 Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- P406 In korrosionsbeständigem Behälter/ Behälter mit korrosionsbeständiger Innenauskleidung aufbewahren.

## Weitere Informationsunterlagen

- Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

## Dosierung und Ergiebigkeit

Inhalt	Reinigungsart	Dosierung	Verschmutzung	Ergiebigkeit
1000 ml	Hochdruckreiniger	0.5 - 1 %	mittlere	10 m <sup>2</sup>